INDUSTRIE-HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE

ADDINOL ECO GEAR 150W, 220W, 320W

PRODUKTCHARAKTERISTIK

Die **ADDINOL Eco Gear W**-Reihe basiert auf der innovativen Advantec-Technologie und kombiniert die Vorteile sorgfältig ausgewählter synthetischer, scherstabiler Basisöle der Gruppe IV und V sowie leistungsstarker Additive.

Die Performance von **ADDINOL Eco Gear W** umfasst maximale Oxidationsstabilität, wirksamen Verschleiß- und Alterungsschutz, verlängerte Ölwechselintervalle bei gleichzeitig reduzierter Reibung zwischen den Reibpartnern. So wird eine Verbesserung der Getriebe-effizienz über nahezu alle Betriebsbedingungen im Antriebsstrang vom Langsamlauf bis zur maximalen Drehzahl erreicht.

Einsatztemperatur von -35°C (ISO VG 460 ab -30°C) bis +120°C, kurzzeitig bis +150°C.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Speziell entwickelt für die Schmierung und den Schutz von Ge-trieben in Windenergieanlagen.
- Besonders zu empfehlen bei höchsten spezifischen Belastungen von Reibpartnern, dynamisch wechselnden Lasten sowie kritisch thermischen Bedingungen in Lagern und Verzahnungen.
- Einsetzbar in geschlossenen Industriegetrieben verschiedener Bauarten.
- Hervorragend geeignet zur Schmierung in Umlaufsystemen, wenn Schmierstoffe der Grundölgruppe I bis IV nicht ausreichend sind.

SPEZIFIKATIONEN / FREIGABEN

Übertreffen die Anforderungen an Schmieröle:

- **DIN 51517-3 (CLP)**
- **ISO 12925-1 / ISO 6743-6 (CKC / CKD) / CKE / CSPR / CTPR**
- **ANSI/AGMA 9005-F16**

Viskositätseinstufung entsprechend:

- **DIN ISO 3448**

Freigegeben von:

- **WINERGY**
- **Weitere Freigaben siehe Eco Gear-Freigabenliste**

BEZUGSMÖGLICHKEIT

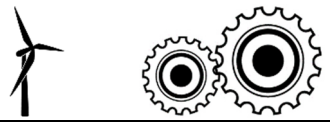
Lieferung vorzugsweise in IBCs, Drums und 20L Kanistern.

EIGENSCHAFTEN

- Vollsynthetische Basisölkomponenten, frei von Polymeren
- Größtmöglicher Viskositätsindex für eine stabile Viskosität und Schmierfilmdicke
- Herausragende Kälteeigenschaften, sehr niedriger Pourpoint
- Höchster Verschleißschutz, kombiniert mit neuartiger Reibungsminderung und Alterungsschutz
- Sicherer Korrosionsschutz für Stahl und Buntmetalle
- Zinkfreie Additivierung, verträglich mit Bauteilen in und um den Antriebsstrang
- Entwickelt in enger Zusammenarbeit mit Getriebe-herstellern

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- **Größtmögliche Scherstabilität**
- **Geringere Verlustleistung**
- **Sichert Pumpfähigkeit auch bei extremen Minusgraden**
- **Steigert den Wirkungsgrad, senkt Temperaturen**
- **Verlängerte Standzeiten, verhindert Rost**
- **Neutrales Verhalten gegenüber allen Kunststoffen**
- **High-Performance für künftige Herausforderungen!**



ADDINOL Lube Oil GmbH - High-Performance Lubricants
Am Haupttor, D-06237 Leuna, Germany
Phone: +49 (0) 3461-845-201, Fax: +49 (0) 3461-845-555
E-Mail: info@addinol.de, Internet: www.addinol.de

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		150 W	220 W	320 W	Prüfung nach
ISO-Viskositätsklasse			150	220	320	DIN ISO 3448
Dichte	bei 15°C	kg/m³	852	854	854	DIN 51757
Viskosität	bei 40°C	mm²/s	155	225	302	ASTM D 7042
	bei 100°C	mm²/s	22,6	30,6	38,5	
Viskositätsindex			174	178	181	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C min.	> 240			DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C max.	-55	-51		ASTM D 7346
FE8-Wälzlagerschmierstofftest	Wälzlager-verschleiß	mg	m_{w50} < 5			DIN 51819
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	Methode A/B	Korr.grad	Bestanden (0)			DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	bei 100°C, 3h	Korr.grad	1			DIN ISO 2160
Fresstragfähigkeit (FZG)	A/8,3/90 A/16,6/120	Laststufe	> 14 > 12			ISO 14635-1
Graufleckentragfähigkeit (FZG)	C/8,3/90 C/8,3/60	Laststufe	≥ 10 (hoch)			FVA Nr. 54
Alterungsverhalten, Zunahme Viskosität bei 100°C	nach 312h bei 150°C	%	≤ 6			ISO 4263-4
Schaumverhalten	bei 24°C	ml / ml	0 / 0			ASTM D 892
	bei 93,5°C	ml / ml	0 / 0			
	bei 24°C nach 93,5°C	ml / ml	0 / 0			
Schaum- und Luftabscheide-charakteristik im Flenderschaumtest	Vol.zunahme, 1 min, % Öl-Luft-Gemisch, 5 min, %		< 10 < 6			ISO 12152
Dynamische Kälteviskosität, Brookfield	bei - 30 °C	mPa*s	20.800	38.200	45.000	DIN 51398
Relativer Viskositätsabfall KRL/100h	Delta V_{40}	%	1,0	0,8		DIN 51350-6

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung durch unsere kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden von mehr als 120 internationalen Partnern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.

ADDINOL Lube Oil GmbH - High-Performance Lubricants
Am Haupttor, D-06237 Leuna, Germany
Phone: +49 (0) 3461-845-201, Fax: +49 (0) 3461-845-555
E-Mail: info@addinol.de, Internet: www.addinol.de